



- Oznaczenia:**
- 4A. Projektowane zbiorniki biologiczne zraszane urządzone w polowie jednej z komór osadu czynnego;
 - 4B. Projektowane zbiorniki biologiczne zraszane urządzone w polowie jednej z komór osadu czynnego;
 - 4C. Istniejąca komora osadu czynnego przeznaczona jako rezerwa;
 - 9C. Projektowana komora zaworów osadów $D_{\text{zw}}=2,0$ m do okresowego spustu osadów z obu osadników wstępnych
 - 10. Projektowany staw biologiczny, sedymenacyjny częściowo-napowietrzany do stabilizacji osadu, jego gromadzenia i okresowego odwodnienia.
 - 11. Projektowana otwarta wydzielnia komora fermentacyjna.
 - 13. Istniejący budynek kraty i rozdzielu ścieków. Krata pozostaje bez zmian. Część pomieszczenia zostanie wydzielnia i zamontowane tam będą dmuchawy do napowietrzania zioła, sprężarka i osuszacz powietrza do napędów i zamknięć pneumatycznych.
 - 14. Istniejący budynek obsługi ze sterownią do adaptacji na zblizone funkcje.
 - 23. Istniejące studnie rewizyjne;
 - 29.Dmchawy wyporowe w obudowie dźwiękochonnej do napowietrzania stawu biologicznego (obiekt 10) i otwartej wydzielonej komory fermentacyjnej (obiekt 11);

- 11.1. Projektowany przewód ciśnieniowy $\varnothing 160$ PCW PN 10 odprowadzający ścieki i osady dozwolone z punktu złęwnego (ob. 15) poprzez budynek kraty (ob. 13) na staw biologiczny sedymenacyjny (ob. 10);
- 11.2. Projektowany przewód $\varnothing 160$ PCW dsn. PN 10 osadów z osadników wstępnych na otwartą wydzielnia komora fermentacyjna (ob. 11) lub na staw biologiczny (ob. 10);
- 11.3. Projektowany przewód tłoczny $\varnothing 160$ PCW dsn. PN 10 odprowadzający osady z wydzielonej otwartej komory fermentacyjnej (ob. 11) na polecia osadowe (ob. 17A, 17B, 17C);
- 11.4. Projektowany przewód tłoczny $\varnothing 160$ mm PCW PN 10 umożliwiający odprowadzenie części osadów ze stawu sedymenacyjnego (ob. 10) lub polecia osadowe (ob. 17A+17C) przed jego okresowym czyszczeniem;
- 11.5. Projektowany przewód tłoczny $\varnothing 160$ mm PCW PN 10 umożliwiający przepompowanie części osadów j.w. do komory fermentacyjnej (ob. 11);
- 11.6. Projektowany przewód tłoczny $\varnothing 168,3 \times 2,0$ mm ze stali kwasoodpornej umożliwiający wprowadzenie osadów do istn. zbiornika osadów w przypadku potrzeby składowania ich na workownicy DRAHMAO;
- 12. Projektowany przewód $\varnothing 114,3 \times 2$ mm ze stali kwasoodpornej, doprowadzający sprężone powietrze do stawu biologicznego sedymenacyjnego (ob. 10) i do komory fermentacyjnej, powodzący 30 cm nad gumiem na podłożu betonowym;
- 13. Projektowany przewód $\varnothing 40 \times 6,7$ mm PP doprowadzający sprężone powietrze do komór z zamkniętymi (ob. 5A,5B,5C) do płaskownika (ob. 1);
- 15. Projektowana trasa kabli zasilających;
- 16. Projektowana trasa kabli sterowniczych;
- 17. Projektowany przewód odprowadzający wody powierzchniowe z rejonu p-ty złęwnego;
- 18. Projektowany przewód wodociągowy $\varnothing 63$ mm PE (2szr.) do pompowni wody (ob. 16);
- 19. Projektowany przewód odprowadzający wodę powierzchniową z rejonu fermentacyjnej (ob. 11);
- 20. Przewody w stawie biologicznym sedymenacyjnym (ob. 10) i w komorze fermentacyjnej (ob. 11);
- 20.1. Przewód drenażowy pod dchem stawu $\varnothing 100$ mm PCW, ścianki pełne bez otuliny;
- 20.2. Przewód ciśnieniowy $\varnothing 108 \times 2$ mm stal k.o. odprowadzający odcieki z drenażu do przepompowni (ob. 12A);
- 20.3. Przewód ciśnieniowy $\varnothing 168,3 \times 2$ mm stal k.o. odprowadzający osady ze stawu biologicznego do przepompowni (ob. 12A);
- 20.4. Przewód ciśnieniowy $\varnothing 168,3 \times 2$ mm stal k.o. odprowadzający osady z komory fermentacyjnej (ob. 11) do przepompowni (ob. 12B);
- 20.5. Przewody ciśnieniowe $\varnothing 168,3 \times 2$ mm stal k.o. do spustu wód nadosadowych ze stawu biologicznego (ob. 10);
- 20.6. Przewody ciśnieniowe $\varnothing 168,3 \times 2$ mm stal k.o. do spustu wód nadosadowych z komory fermentacyjnej (ob. 11);
- 20.7. Przewód $\varnothing 168,3 \times 2$ mm stal k.o. przelewu awaryjnego z komory fermentacyjnej (ob. 11) do przepompowni (ob. 12A);
- 20.8. Przewód $\varnothing 160$ PCW kan SN8-przelew awaryjny z przepompowni (ob. 12A) zakończony studnią $\varnothing 1,2$ m przekrytą kratą pomostową. Na zalamaniach trasy studzienki rewizyjnej PCW $\varnothing 400$;
- 20.9. Przewód $\varnothing 160$ PCW kan SN8-przelew awaryjny z przepompowni (ob. 12B) zakończony studnią $\varnothing 1,2$ m przekrytą kratą pomostową. Na zalamaniach trasy studzienki rewizyjnej PCW $\varnothing 400$;
- 20.10. Przewód $\varnothing 168,3 \times 2$ stal k.o. zakończony dyszą $\varnothing 76,1 \times 2$ do mieszania osadów w komorze fermentacyjnej osadami z przepompowni 12B ;
- 20.11. Projektowane dwa przewody $\varnothing 90$ mm PCW ciśnieniowe z zamontowanymi dyfuzorami dyskowymi $\varnothing 300$ mm co 0,70 m

STAWU SEDYMENTACYJNEGO I KOMORY FREMENTACYJNEJ

Skala 1 : 250

Przebudowa i rozbudowa gminnej oczyszczalni ścieków w Baranich Gminie Baranich			
Projektant: mgr inż. Wiesław Mikolajczak			
Inwestor: Gmina Baranich, ul. Brodnicka 8; 87-321 Baranich			
Finans: PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARSTWA WODNO-ŚCIEKOWEGO "BIOBOX"			
Wieloletni właściciel: ul. Polna 101; 87-100 Toruń			
Data opracowania: grudzień 2016r.			
Skala: 1:250			
Nr projektu: 69			